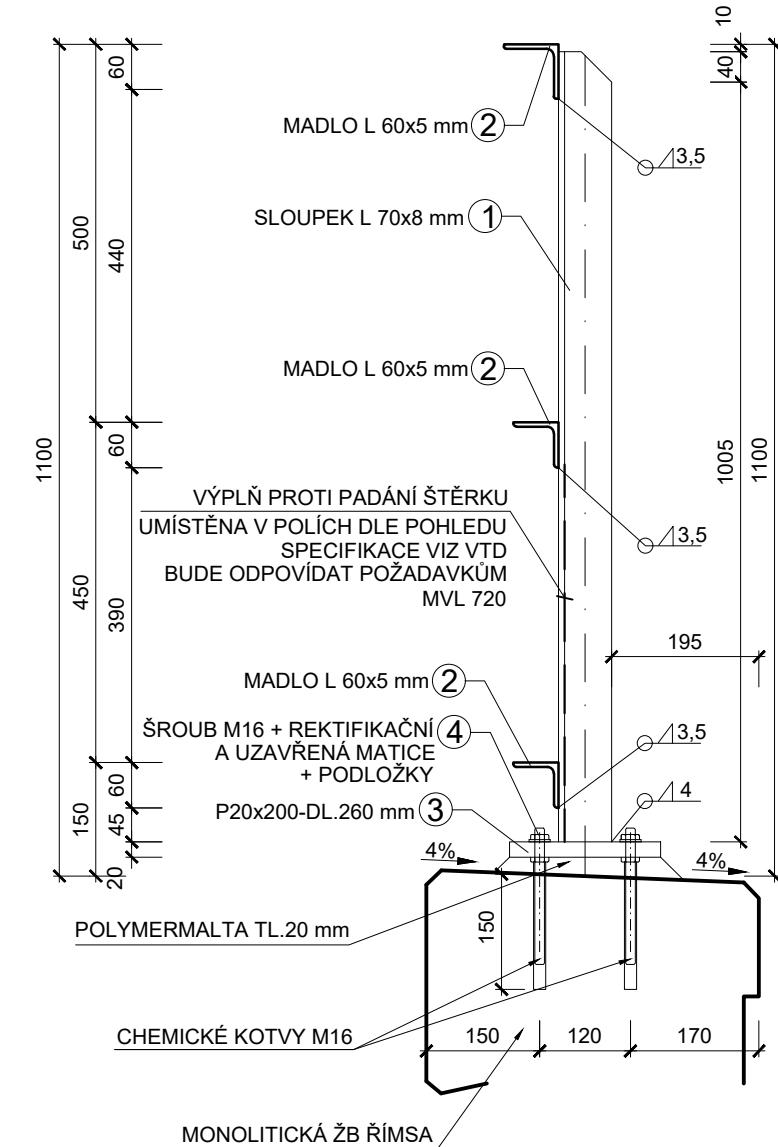
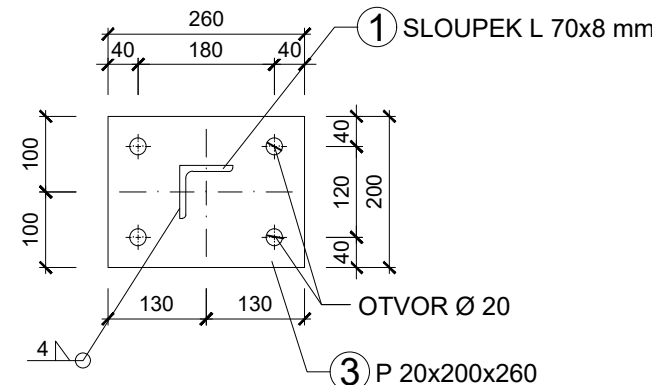


VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10
ZÁBRADLÍ VLEVO



3 KOTEVNÍ DESKA M1:10
ZÁBRADLÍ VLEVO



POZNÁMKY:

- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2, MATERIÁL S235 JR
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 92):
PŘÍPRAVA POVRCHU Be - MOŘENÍ V KYSELINĚ
ZINKOVÁNÍ PONOREM TL. min. 80 µm
+ ZÁKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ TL. min. 1 x 80 µm
+ PODKLADNÍ A VRCHNÍ NÁTĚR TL. min. 120 µm
ODSTÍN VRCHNÍHO DB 702
CELKOVÁ TLOUŠŤKA POVRCHOVÉ ÚPRAVY 200 µm
- POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ, STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C5-1 - VELMI VYSOKÁ
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁNA VTD
- V PROSTORU NAD MOSTNÍM OTVOREM BUDE ZÁBRADLÍ DOPLNĚNO O VÝPLŇ PROTI VYPADÁVÁNÍ ŠTĚRKU (SPECIFIKACE VIZ VTD, BUDE ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM MVL 720)
- VÝPLŇOVÉ PANELE BUDOU PŘÍPEVNĚNY K PŘÍČLÍM A DOPLNĚNÝM ÚHELNÍKŮM Z VNITŘNÍ STRANY ZÁBRADLÍ POMOCÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ
- VÝPLŇ BUDE MÍT VELIKOST OK max. 20x20 mm NEBO OTVORY max. Ø20 MM
- SOUČASNĚ BUDE DODRŽENA VZDÁLENOST 20-30 mm MEZI PANELEM A SLOUPKEM ČI ŘÍMSOU
- POSTUP PRACÍ A PŘÍPEVNĚNÍ VÝPLNÍ K ZÁBRADLÍ BUDE PROVEDENO TAK, ABY NEDOŠLO K ŽÁDNÉMU POŠKOZENÍ PKO JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ ZÁBRADLÍ
- MONTÁŽNÍ PRÁCE NA ZÁBRADLÍ BUDOU PROVEDENY TAK, ABY NEDOŠLO K ŽÁDNÉMU POŠKOZENÍ PKO JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ ZÁBRADLÍ
- KOTEVNÍ ŠROUBY NEREZOVÉ A4-70 BUDOU VČETNĚ MATEK A KRYTEK PE

ZÁBRADLÍ, PANEL A - VÝKAZ MATERIÁLU									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	2955	4,57	13,504	8,865	40,51
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU A [kg] + 2% SVARY									97,00
POČET PANELŮ A									1
CELKEM VŠECHNY PANELE A [kg]									97,00
ZÁBRADLÍ, PANEL B - VÝKAZ MATERIÁLU									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	2955	4,57	13,504	8,865	40,51
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU B [kg] + 2% SVARY									97,00
POČET PANELŮ B									1
CELKEM VŠECHNY PANELE B [kg]									97,00
ZÁBRADLÍ, PANEL C - VÝKAZ MATERIÁLU									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DĚLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DĚLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	5	1055	8,37	8,830	5,275	44,15
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	6930	4,57	31,670	20,79	95,01
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	5	260	31,4	8,164	-	40,82
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4	20	-	-	0,300	-	6,00
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU C [kg] + 2% SVARY									189,70
POČET PANELŮ C									2
CELKEM VŠECHNY PANELE C [kg]									379,40

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

				číslo soupravy
č. změny	datum	popis a zdůvodnění	podpis	

STRABAG		STRABAG Rail a.s.		Investor:	
Odpov. projektant stavby		Odpov. projektant PS, SO, části		Kontroloval	
Ing. David Růža		Ing. Michal Bernát		Ing. Petr Šedivý	
Stavba		Místo stavby:		Ing. Michal Bernát	
Oprava mostu v km 192,293 na trati Kaštice - Žatec západ		TÚ Mladotice - Žatec		Stupeň	
		Datum		březen 2021	
		Formát		5x44	
		Měřítko		1:10, 25	
Příloha		Část		Příloha	
Zábradlí vlevo		D.1.1		7.1	